Refrigeración para el transporte

TECNOLOGÍA Y EFICIENCIA

FB TRANSPORT by ZANOTTI

Modelos Zer0° y Un0°

www.fbtransport.com.mx

REFRIGERACIÓN PARA EL **TRANSPORTE**

EQUIPOS A BATERÍA

Zer0° 120 4

UNIDADES CON COMPRESOR ACOPLADO AL MOTOR

Zer0° 200 6
Zer0° 250 8
Zer0° 350 10
Zer0° 380 12

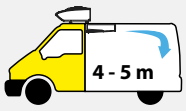
UNIDADES CON MOTOR A DIESEL

UNO° 60 14
UNO° 80 16
UNO° 100 18
UNO° 120 20

REFRIGERACIÓN PARA EL TRANSPORTE

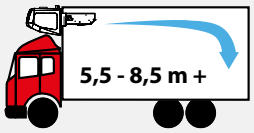
EQUIPOS A BATERÍA, COMPRESOR ACOPLADO AL MOTOR Y MOTOR A DIESEL
REFRIGERANTES R404A, R134A E HÍBRIDOS

R404A



Tc	+30ºC	+40ºC
0ºC	12-28 m³	9-21 m³
-20ºC	10-21 m³	8-16 m³

R134A



Tc	+30ºC	+40ºC
0ºC	12-28 m³	9-21 m³
-20ºC	10-21 m³	8-16 m³

FB TRANSPORT BY ZANOTTI

Fb Transport by Zanotti es una alianza estratégica entre FB TRansport México y Zanotti (Europa) donde se combinan la capacidad y talento de la mano de obra mexicana y la tecnología de vanguardia en transporte refrigerado.

El producto de esta alianza es una nueva gama más completa de unidades de refrigeración para el transporte de productos alimenticios, dotados de tecnología de vanguardia.

Nos diferenciamos por la variedad de modelos ofrecidos, diseñados para cumplir con diferentes necesidades del cliente, además de contar con Centros de servicio y disponibilidad de refacciones en todo el país.

Fb Transport by Zanottii presta mucha atención a la calidad de sus productos, verificando el materiales utilizados, los procesos de

ISO CE ATP PED

CERTIFICACIONES

FB TRANSPORT BY ZANOTTI

Consideramos todos los aspectos medioambientales requeridos, con una línea de productos desarrollada para proporcionar bajo consumos de energía y niveles de ruido reducidos, para cumplir con el tendencias tecnológicas actuales que apuntan a contener las emisiones de gases de efecto invernadero.

FB TRANSPORT by ZANOTTI

ZER0° 120B

La serie zer0 ° tiene un innovador diseño, menror impacto ambiental y electrónica mejorada. Es fácil de usar, rápido de instalar y mantener
La serie fue diseñada para satisfacer las necesidades de la industria de distribución y para ofrecer la máxima flexibilidad en el manejo de temperaturas para productos refrigerados y congelados.

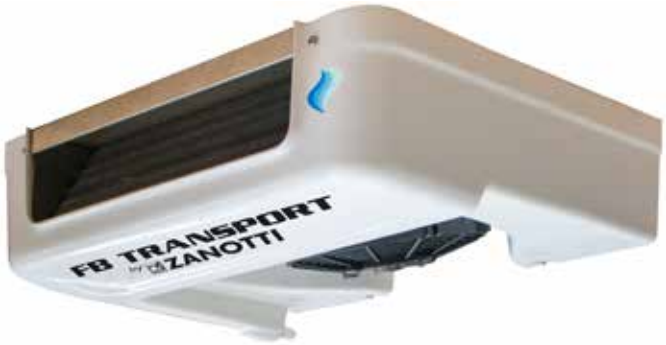
Todos los modelos de la serie zer0 ° funcionan con el motor del vehículo y son adecuados para camionetas de tamaño pequeño a mediano.

CARACTERÍSTICAS

- Equipo a batería que no requiere instalación de compresor en el motor.
- Hardware de drenaje incluido.
- Controlador en cabina.
- Kit de conexión eléctrica de la batería del vehículo.
- Kit de mangueras completo y válvulas de servicio.
- Kit de conexión de alimentación con cable, enchufe y toma de corriente de 10 mts.
- Conveniente para la pared delantera o el montaje del techo.
- Embalaje de carton.

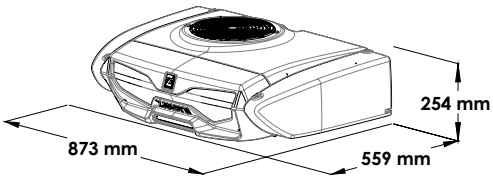
Zer0º 120b

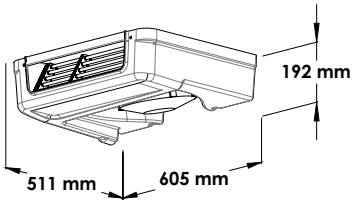
EQUIPOS A BATERÍA
R134A / R404A



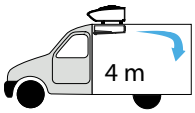
OPCIONAL

- Voltaje diferente a petición.
- Recuperación de gas caliente.
- Montaje en techo.





INFORMACIÓN TÉCNICA



Operación	Modo rutra	Modo Stand by
Deshielo	Gas Caliente	
Peso de la unidad condensadora	69 Kg	
	51 Kg	
Peso del evaporador	8 Kg	
	8 Kg	
Flujo de aire evaporador	800 m^3/h	
Tiro de aire	4 m	

R404A

CAPACIDAD Ta= 30ºC			
0º	1300 W 4476 BTU		1200 W 4095 BTU
-20º	500 W 1706 BTU		470 W 1604 BTU

Tamaño recomendado de Caja				
Tc	0ºC		-20ºC	
Ta	+30ºC	+40ºC	+30ºC	+40ºC
Vol.	8 m^3	6 m^3	4 m^3	3 m^3

R134A

CAPACIDAD Ta= 30ºC			
0º	975 W 3327 BTU		845 W 2883 BTU

Tamaño recomendado de Caja		
Tc	0ºC	
Ta	+30ºC	+40ºC
Vol.	7 m^3	5 m^3

FB TRANSPORT by ZANOTTI

ZERO° 200S

CARACTERÍSTICAS

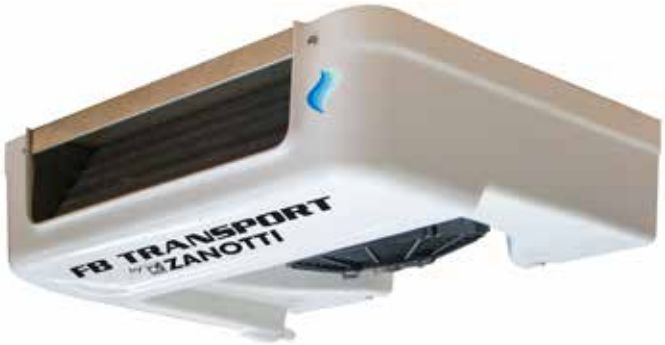
La serie zer0 ° tiene un innovador diseño, menror impacto ambiental y electrónica mejorada. Es fácil de usar, rápido de instalar y mantener
La serie fue diseñada para satisfacer las necesidades de la industria de distribución y para ofrecer la máxima flexibilidad en el manejo de temperaturas para productos refrigerados y congelados.

Todos los modelos de la serie zer0 ° funcionan con el motor del vehículo y son adecuados para camionetas de tamaño pequeño a mediano.

- Controlador en cabina.
- Hardware de drenaje incluido.
- Kit de conexión eléctrica de la batería del vehículo.
- Kit de mangueras completo y válvulas de servicio.
- Kit de conexión de alimentación con cable, enchufe y toma de corriente de 10 mts.
- Conveniente para montar en la pared delantera.
- Embalaje de carton.

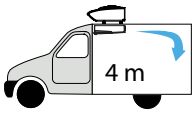
Zer0º 200S

EQUIPOS CON COMPRESOR ACOPLADO AL MOTOR
R404A



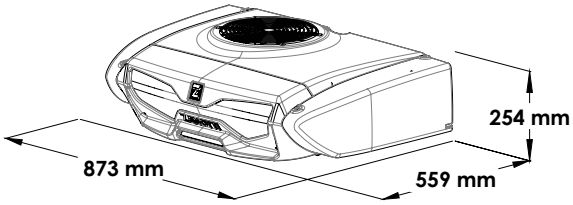
OPCIONAL

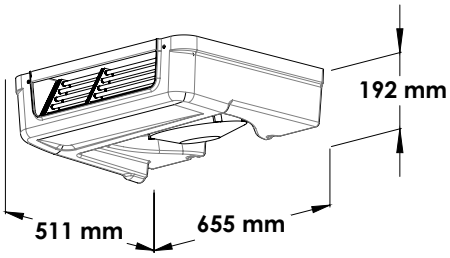
- Voltaje diferente a petición.
- Recuperación de gas caliente.
- Adecuado para montaje en techo.



INFORMACIÓN TÉCNICA

Operación	Modo rutra	Modo Stand by
Deshielo	Gas Caliente	
Peso de la unidad condensadora	61 Kg	
	45 Kg	
Peso del evaporador	9 Kg	
	9 Kg	
Flujo de aire evaporador	800 m^3/h	
Tiro de aire	4 m	





R404A

CAPACIDAD Ta= 30ºC			
0°	2600 W 8872 BTU		1500 W 5118 BTU
-20°	1480 W 5050 BTU		700 W 2388 BTU

Tamaño recomendado de Caja				
Tc	0ºC		20ºC	
Ta	+30ºC	+40ºC	+30ºC	+40ºC
Vol.	16m^3	12m^3	10m^3	8 m^3

FB TRANSPORT by ZANOTTI

ZER0° 250S

La serie zer0 ° tiene un innovador diseño, menror impacto ambiental y electrónica mejorada. Es fácil de usar, rápido de instalar y mantener
La serie fue diseñada para satisfacer las necesidades de la industria de distribución y para ofrecer la máxima flexibilidad en el manejo de temperaturas para productos refrigerados y congelados.

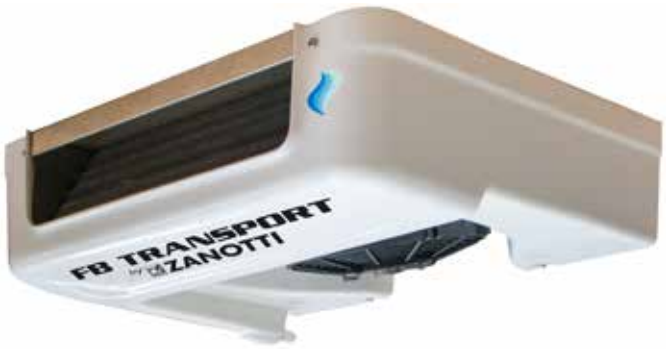
Todos los modelos de la serie zer0 ° funcionan con el motor del vehículo y son adecuados para camionetas de tamaño pequeño a mediano.

CARACTERÍSTICAS

- Controlador en cabina.
- Hardware de drenaje incluido.
- Kit de conexión eléctrica de la batería del vehículo.
- Kit de mangueras completo y válvulas de servicio.
- Kit de conexión de alimentación con cable, enchufe y toma de corriente de 10 mts.
- Conveniente para montar en la pared delantera.
- Embalaje de carton.

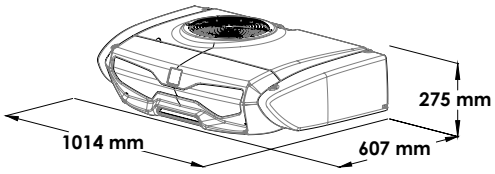
Zer0º 250S

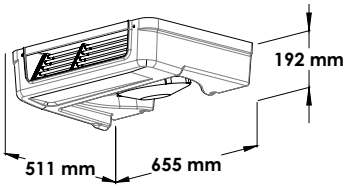
EQUIPOS CON COMPRESOR ACOPLADO AL MOTOR
R134A / **R404A**



OPCIONAL

- Kit de montaje del compresor.
- Voltaje diferente a petición.
- Recuperación de gas caliente.
- Montaje en techo.





Opciones de voltaje disponible	
	12 VDC 24 VDC
	230/1N-/50 400/3N-/50

INFORMACIÓN TÉCNICA

Operación	Modo rutra	Modo Stand by
Deshielo	Gas Caliente	
Peso de la unidad condensadora	75 Kg	
	45 Kg	
Peso del evaporador	9 Kg	
	9 Kg	
Flujo de aire evaporador	800 m^3/h	
Tiro de aire	4 m	

R404A

CAPACIDAD Ta= 30ºC			
0º	2800 W 9554 BTU		1800 W 6142 BTU
-20º	1540 W 5255 BTU		850 W 2900 BTU

Tamaño recomendado de Caja				
Tc	0ºC		-20ºC	
Ta	+30ºC	+40ºC	+30ºC	+40ºC
Vol.	19m^3	13m^3	13m^3	10m^3

R134A

CAPACIDAD Ta= 30ºC			
0º	2540 W 8667 BTU		1060 W 3617 BTU

Tamaño recomendado de Caja		
Tc	0ºC	
Ta	+30ºC	+40ºC
Vol.	17m^3	12m^3

FB TRANSPORT by ZANOTTI

ZERO° 350S

CARACTERÍSTICAS

La serie zer0 ° tiene un innovador diseño, menror impacto ambiental y electrónica mejorada. Es fácil de usar, rápido de instalar y mantener
La serie fue diseñada para satisfacer las necesidades de la industria de distribución y para ofrecer la máxima flexibilidad en el manejo de temperaturas para productos refrigerados y congelados.

Todos los modelos de la serie zer0 ° funcionan con el motor del vehículo y son adecuados para camionetas de tamaño pequeño a mediano.

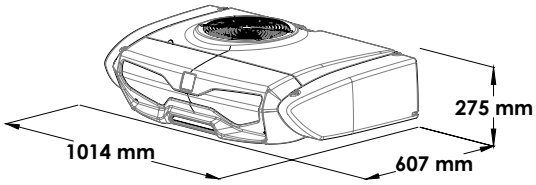
- Controlador en cabina.
- Hardware de drenaje incluido.
- Kit de conexión eléctrica de la batería del vehículo.
- Kit de mangueras completo y válvulas de servicio.
- Kit de conexión de alimentación con cable, enchufe y toma de corriente de 10 mts.
- Conveniente para montar en la pared delantera.
- Embalaje de carton.

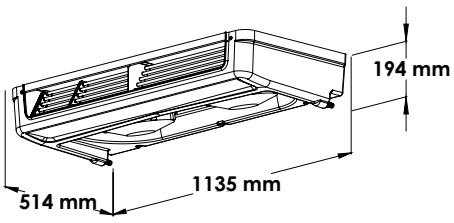
ZerO° 350S

EQUIPOS CON COMPRESOR ACOPLADO AL MOTOR
R404A

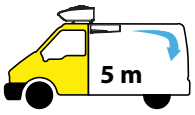
OPCIONAL

- Kit de montaje del compresor.
- Voltaje diferente a petición.
- Recuperación de gas caliente.
- Multitemperatura.
- Montaje en techo.





INFORMACIÓN TÉCNICA



Operación	Modo rutra	Modo Stand by
Deshielo	Gas Caliente	
Peso de la unidad condensadora	75 Kg	
	45 Kg	
Peso del evaporador	17 Kg	
	17 Kg	
Flujo de aire evaporador	2.300 m^3/h	
Tiro de aire	5 m	

Opciones de Voltaje disponible	
	12 VDC
	24 VDC
	230/1N-/50
	400/3N-/50

R404A

CAPACIDAD Ta= 30°C		
0°	3200 W 10919 BTU	2200 W 7507 BTU
-20°	1700 W 5801 BTU	900 W 3071 BTU

Tamaño recomendado de Caja				
Tc	0°C		-20°C	
Ta	+30°C	+40°C	+30°C	+40°C
Vol.	21m^3	15m^3	15m^3	12m^3

FB TRANSPORT by ZANOTTI

ZER0° 380S

CARACTERÍSTICAS

La serie zer0 ° tiene un innovador diseño, menror impacto ambiental y electrónica mejorada. Es fácil de usar, rápido de instalar y mantener
La serie fue diseñada para satisfacer las necesidades de la industria de distribución y para ofrecer la máxima flexibilidad en el manejo de temperaturas para productos refrigerados y congelados.

Todos los modelos de la serie zer0 ° funcionan con el motor del vehículo y son adecuados para camionetas de tamaño pequeño a mediano.

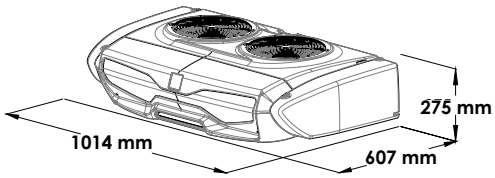
- Controlador en cabina.
- Hardware de drenaje incluido.
- Kit de conexión eléctrica de la batería del vehículo.
- Kit de mangueras completo y válvulas de servicio.
- Kit de conexión de alimentación con cable, enchufe y toma de corriente de 10 mts.
- Conveniente para montar en la pared delantera.
- Embalaje de carton.

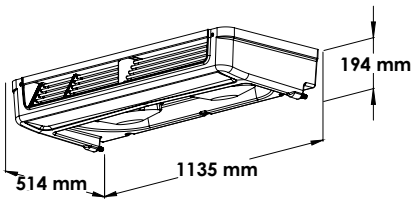
ZerO° 380S

EQUIPOS CON COMPRESOR ACOPLADO AL MOTOR
R134A / **R404A**

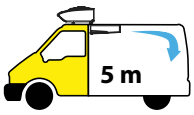
OPCIONAL

- Kit de montaje del compresor.
- Voltaje diferente a petición.
- Recuperación de gas caliente.
- Multitemperatura.
- Montaje en techo.





INFORMACIÓN TÉCNICA



Operación	Modo rutra	Modo Stand by
Deshielo	Gas Caliente	
Peso de la unidad condensadora	90 Kg	
	61 Kg	
Peso del evaporador	17 Kg	
	17 Kg	
Flujo de aire evaporador	2.300 m³/h	
Tiro de aire	5 m	

R404A

CAPACIDAD Ta= 30ºC		
0°	3900 W 13307 BTU	1800 W 6142 BTU
-20°	2200 W 7507 BTU	850 W 2900 BTU

Tamaño recomendado de Caja				
Tc	0ºC		-20ºC	
Ta	+30ºC	+40ºC	+30ºC	+40ºC
Vol.	28 m³	21 m³	21 m³	16 m³

R134A

CAPACIDAD Ta= 30ºC		
0°	2920 W 9963 BTU	1590 W 5425 BTU

Tamaño recomendado de Caja		
Tc	0ºC	
Ta	+30ºC	+40ºC
Vol.	20 m³	16 m³

FB TRANSPORT by ZANOTTI

UNO° 60

Unidades diesel con concepto tecnológico innovador que elimina la necesidad de correas de transmisión, reduciendo los intervalos de servicio, costos y mejor eficiencia.

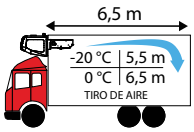
La calidad está asegurada gracias a nuestra amplia experiencia, alta calidad y procedimientos de prueba integrales que establecen la durabilidad de componentes en condicionesextremas y en diferentes ambientes.

CARACTERÍSTICAS

- Controlador en cabina
- Kit de instalación de la unidad con hardware de pared delantera incluido.
- Juego de bomba de combustible diesel.
- Válvula de 3 vías para deshielo de gas caliente y funciones de calor.
- Válvula reguladora de presión para protección del compresor.
- Kit de conexión de energía eléctrica con cable, enchufe y tomacorriente de 10 mts.
- Embalaje de madera.

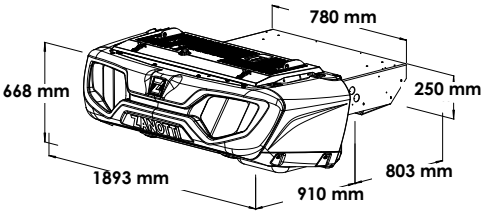
Un0º 60

EQUIPOS CON MOTOR A DIESEL
R404A



OPCIONAL

- Multitemperatura
- Voltaje diferente a petición.
- Batería 100 a / h
- Calor adicional proporcionado por agua caliente y calentadores eléctricos
- Tanque de combustible



INFORMACIÓN TÉCNICA

Operación	Modo rutra	Modo Stand by
Deshielo	Gas Caliente	
Peso de la unidad condensadora	430 Kg	
	395 Kg	
Motor de diesel	854 Cc	
Compresor	170 Cc	
	9,9 m^3/h	
Flujo de aire evaporador	2200 m^3/h	
Tiro de aire	6,5 m	

	Comando en cabina para todos los modelos "Diesel"

Opciones de voltaje disponible	
	12 VDC
	220/3/60

R404A

CAPACIDAD Ta= 30ºC		
0º	6100 W 20814 BTU	4950 W 16890 BTU
-20º	3700 W 12625 BTU	3000 W 10236 BTU

FB TRANSPORT by ZANOTTI

UNO° 80

Unidades diesel con concepto tecnológico innovador que elimina la necesidad de correas de transmisión, reduciendo los intervalos de servicio, costos y mejor eficiencia.

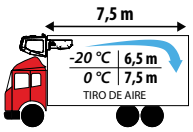
La calidad está asegurada gracias a nuestra amplia experiencia, alta calidad y procedimientos de prueba integrales que establecen la durabilidad de componentes en condicionesextremas y en diferentes ambientes.

CARACTERÍSTICAS

- Controlador en cabina
- Kit de instalación de la unidad con hardware de pared delantera incluido.
- Juego de bomba de combustible diesel.
- Válvula de 3 vías para deshielo de gas caliente y funciones de calor.
- Válvula reguladora de presión para protección del compresor.
- Kit de conexión de energía eléctrica con cable, enchufe y tomacorriente de 10 mts.
- Embalaje de madera.

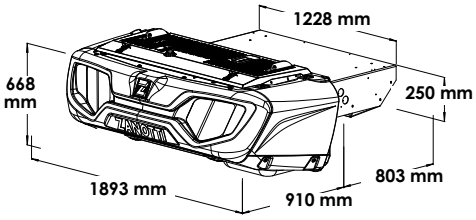
Un0° 80

EQUIPOS CON MOTOR A DIESEL
R404A



OPCIONAL

- Multitemperatura
- Voltaje diferente a petición.
- Batería 100 a / h
- Calor adicional proporcionado por agua caliente y calentadores eléctricos
- Tanque de combustible



INFORMACIÓN TÉCNICA

Operación	Modo rutra	Modo Stand by
Deshielo	Gas Caliente	
Peso de la unidad condensadora	460 Kg	
	425 Kg	
Motor de diesel	854 Cc	
Compresor	235 Cc	
	11,3 m³/h	
Flujo de aire evaporador	3600 m³/h	
Tiro de aire	7,5 m	

	Comando en cabina para todos los modelos "Diesel"

Opciones de voltaje disponible	
	12 VDC
	220/3/60

R404A

CAPACIDAD Ta= 30°C				
0°		8800 W 30027 BTU		5000 W 17061 BTU
-20°		5400 W 18426 BTU		2900 W 9895 BTU

FB TRANSPORT by ZANOTTI

UNO° 100

Unidades diesel con concepto tecnológico innovador que elimina la necesidad de correas de transmisión, reduciendo los intervalos de servicio, costos y mejor eficiencia.

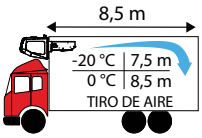
La calidad está asegurada gracias a nuestra amplia experiencia, alta calidad y procedimientos de prueba integrales que establecen la durabilidad de componentes en condicionesextremas y en diferentes ambientes.

CARACTERÍSTICAS

- Controlador en cabina
- Kit de instalación de la unidad con hardware de pared delantera incluido.
- Juego de bomba de combustible diesel.
- Válvula de 3 vías para deshielo de gas caliente y funciones de calor.
- Válvula reguladora de presión para protección del compresor.
- Kit de conexión de energía eléctrica con cable, enchufe y tomacorriente de 10 mts.
- Embalaje de madera.

Un0º 100

EQUIPOS CON MOTOR A DIESEL
R404A

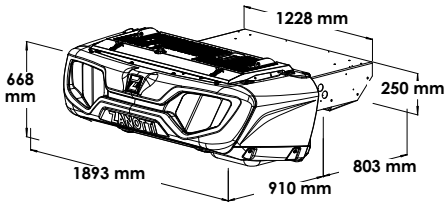


OPCIONAL

- Multitemperatura
- Voltaje diferente a petición.
- Batería 100 a / h
- Calor adicional proporcionado por agua caliente y calentadores eléctricos
- Tanque de combustible

INFORMACIÓN TÉCNICA

Operación	Modo rutra	Modo Stand by
Deshielo	Gas Caliente	
Peso de la unidad condensadora	495 Kg	
	455 Kg	
Motor de diesel	854 Cc	
Compresor	275 Cc	
	14,5 m^3/h	
Flujo de aire evaporador	3600 m^3/h	
Tiro de aire	8,5 m	



	Comando en cabina para todos los modelos "Diesel"

Opciones de voltaje disponible	
	12 VDC
	220/3/60

R404A

CAPACIDAD Ta= 30ºC		
0°	9700 W 33098 BTU	5450 W 18596 BTU
-20°	6000 W 20473 BTU	3550 W 12113 BTU

FB TRANSPORT by ZANOTTI

UNO° 120

Unidades diesel con concepto tecnológico innovador que elimina la necesidad de correas de transmisión, reduciendo los intervalos de servicio, costos y mejor eficiencia.

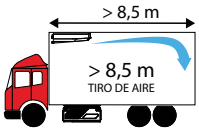
La calidad está asegurada gracias a nuestra amplia experiencia, alta calidad y procedimientos de prueba integrales que establecen la durabilidad de componentes en condicionesextremas y en diferentes ambientes.

CARACTERÍSTICAS

- Controlador en cabina
- Kit de instalación de la unidad con hardware de pared delantera incluido.
- Juego de bomba de combustible diesel.
- Válvula de 3 vías para deshielo de gas caliente y funciones de calor.
- Válvula reguladora de presión para protección del compresor.
- Kit de conexión de energía eléctrica con cable, enchufe y tomacorriente de 10 mts.
- Embalaje de madera.

Un0º 120

EQUIPOS CON MOTOR A DIESEL
R404A

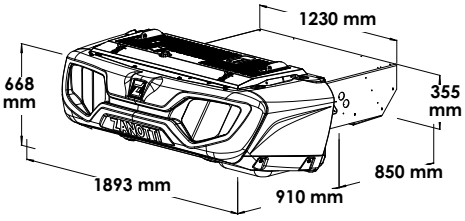


OPCIONAL

- Multitemperatura
- Voltaje diferente a petición.
- Batería 100 a / h
- Calor adicional proporcionado por agua caliente y calentadores eléctricos
- Tanque de combustible

INFORMACIÓN TÉCNICA

Operación	Modo rutra	Modo Stand by
Deshielo	Gas Caliente	
Peso de la unidad condensadora	510 Kg	
	465 Kg	
Motor de diesel	1116 Cc	
Compresor	385 Cc	
	17,1 m^3/h	
Flujo de aire evaporador	4500 m^3/h	
Tiro de aire	>8,5 m	



	Comando en cabina para todos los modelos "Diesel"

Opciones de voltaje disponible	
	12 VDC
	220/3/60

R404A

CAPACIDAD Ta= 30ºC		
0°	11500 W 39240 BTU	6200 W 21155 BTU
-20°	7300 W 24909 BTU	4250 W 14502 BTU

FB TRANSPORT by ZANOTTI

Oficinas Corporativas

Bosques de Alisos No. 47-A, Piso 5
Col. Bosques de las Lomas
México, DF. C.P. 05120
Tel: +52 55 5000 5100

Planta Querétaro

Acceso II, Calle 2 No. 48
Parque Industrial Benito Juárez
Querétaro, Qro. C.P. 76120
Tel: +52 442 296 4500

Planta Mérida

Calle 19 No. 418
Ampliación Ciudad. Industrial
C.P. 97930,
Umán, Yucatán,
Tel: +52 999 946 3483

Planta Monterrey

Parque Industrial Kalos Poniente
Calle Zeus 111
Santa Catarina, Nuevo León
C.P. 66350
Tel: +52 81 5000 8551

Guadalajara

Periférico Sur 7999-A, Piso 2
Col. Santa María Tequepexpan
C.P. 45601
Guadalajara, Jalisco
Tel: +52 33 3880 1214

Mazatlán, Sinaloa

Av. Marina Mazatlán
No 229 Apartamento 109
Fracc. La Marina
C.P. 82102 Mazatlán Sin.
Tel: +52 667 752 0700
Móvil: +52 1 667 791 5336

Tijuana

Camino del Rey Oeste # 5459-2
Privada Capri # 2
Residencial Colinas del Rey
Tijuana BC, C.P. 22170
Tel: +52 664 900 3830
Cel: +52 1 664 674 1677

Call Center:
+52 55 5000 5105 Ciudad de México
Whatsapp
52 1 55 8020 3706

Visita www.fb-refrigeracion.com

Boletín FBTZ, Publicado Febrero, 2018. BCT-154

FB se reserva el derecho de hacer cambios en sus especificaciones en cualquier momento, sin previo aviso y sin ninguna responsabilidad con los compradores, propietarios del equipo que previamente se les ha vendido.
Rev 1.3